

MIT MATERIALIEN SPIELEN

Eine perfekte Symbiose zwischen Eiche und HIMACS



In diesem Haus in der berühmten Stadt Gouda in den Niederlanden verwandelt eine elegante Materialmischung – Eiche und HIMACS – die verschiedenen Elemente der Küche in ein zusammenhängendes Design, das perfekt mit dem Rest des Raumes harmoniert.

Die Firma Format Furniture war von Beginn der Bauarbeiten an dabei: Von der Raumaufteilung bis hin zum Design und der Produktion aller Einrichtungskomponenten, einschließlich der Küche.

Funktional und stilvoll zugleich spielt das Design der Küche mit den Materialien. Die beeindruckende Kücheninsel erstreckt sich über eine Länge von etwa 4 Metern. Die Arbeitsplatte und die Seiten sind vollständig aus HIMACS im Farbton „Alpine White“ gefertigt, während das eingebaute Regal aus Natureiche einen spektakulären Kontrast bildet und mit den Elementen aus Räumereiche im Hintergrund harmoniert.

Da HIMACS wie Holz bearbeitet werden kann, aber die Robustheit von Stein besitzt, passen die beiden Materialien sowohl funktional als auch ästhetisch perfekt zusammen. Darüber hinaus machen die porenfreie Oberfläche und die nahtlose Montage von HIMACS das Ganze langlebig und hygienisch – perfekt für eine Küchenumgebung.

Der letzte Schliff ist die zarte, abgeschrägte Zierleiste aus Natureiche, die die Arbeitsplatte mit dem Sockel verbindet und einen Hauch von Raffinesse verleiht. Am Ende der funktionalen Insel vervollständigt ein Essbereich diese mit Platz zum Sitzen, Essen und Plaudern.

HI·MACS



PROJEKTINFORMATIONEN

Ort: Gouda, Niederlande

Projekt: Format Küche

Design: Format Furniture

Herstellung: Format Furniture | **HIMACS-Lieferant:** Baars & Bloemhoff

Fronten und Arbeitsplatten: HIMACS Alpine White S028 www.himacs.eu

Fotos: © Ronal Smits Photography

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Weitere Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter www.himacs.eu/newsroom

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat. Darüber hinaus hat HIMACS die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.