

PRESS RELEASE



Photography © Peter Baas

UN LOFT DE ENSUEÑO EN EINDHOVEN

Project by Willuks Interieurprojecten B.V.

HI·MACS

HIMACS viste el cuarto de baño de este acogedor loft industrial en los Países Bajos



Los diseñadores François Hannes, Egon Deuze y el estudio de interiorismo Willuks han sido los encargados de darle vida a esta vivienda ubicada en Eindhoven, capital del diseño holandés. En el cuarto de baño, destaca la elección de la elegante y luminosa tonalidad Alpine White S028 de HIMACS, que convive en armonía con la madera y otros materiales de estética natural, logrando un espacio donde belleza y funcionalidad fluyen en consonancia.

Ante un loft con una localización maravillosa y muchas posibilidades, el principal reto para diseñadores e interioristas era lograr un ambiente cálido y acogedor que contrarrestase con la frialdad de sus detalles industriales.

HI·MACS

La misión de construir **una atmósfera donde se unieran el lujo, la calidez y la luz**, pero sin perder parte del encanto industrial, hacía que la elección de materiales, mobiliario, así como accesorios e iluminación, fuese crucial. Un reto que los diseñadores asumieron tomando como una de sus elecciones principales **la madera, cuya calidez y belleza natural fluye en perfecta armonía con el carácter frío y moderno de las vigas y columnas de hormigón visto**.



En la zona de la cocina, **la amplia isla y los electrodomésticos, de tonalidad oscura, comparten espacio con el mobiliario en chapa de roble**, dando lugar a una estética moderna pero también familiar. Las dos mesas, colocadas a cada extremo de la isla central, dan continuidad a la estancia, uniéndola con el comedor y creando un **atractivo espacio de reunión social** en el hogar.

UN RESULTADO EXCELENTE GRACIAS A LOS DETALLES

Aprovechando los **grandes ventanales** que hacen de este loft un espacio amplio y luminoso, los interioristas pudieron optar por escoger tanto **chapa de roble** de tonalidad clara, para la zona de la cocina, como otra más oscura para el dormitorio, así como la **zona de lectura, tras el comedor**. En esta última destaca **la librería, hecha a medida** y con detalles de iluminación cálida que aportan un toque acogedor y elegante.



HI·MACS

También para contrarrestar la frialdad de sus orígenes industriales, el interiorismo de esta vivienda no podía dejar de contar con materiales aliados como **el terciopelo, la tela de sherpa o la lana**, presentes en cojines, alfombras y tapetes, tanto en el dormitorio como en el comedor.

La iluminación no dejó de ser un factor a revisar con lupa: a pesar de contar ya con un espacio con grandes entradas de luz, la elección de lámparas y accesorios con **bombillas de tonalidad cálida** fue determinante para lograr la **atmósfera acogedora y familiar** de este loft.

EL CUARTO DE BAÑO: UN OASIS DE BIENESTAR CON TODAS LAS GARANTÍAS

Esta búsqueda de la unidad entre elementos continúa en el cuarto de baño, una estancia en la que se ha logrado diseñar un spa personal, incorporando **una bañera-jacuzzi y una sauna, además de una amplia ducha colocada a doble altura**. En este espacio, de carácter amplio y bien distribuido, un revestimiento de estética primitiva convive con otros accesorios de inspiración cálida y natural, como el mobiliario en chapa de roble, las plantas o los detalles decorativos en tonalidad dorada.





Eso sí, este increíble resultado logrado por **François Hannes y Willuks** no está basado solamente en la belleza visual, sino también en la elección de materiales que garanticen la durabilidad y el carácter funcional de la vivienda. A eso se debe la implicación de HIMACS, presente en **el mueble del lavabo**, para el que se utilizó la icónica **tonalidad Alpine White S028**.

Para este rincón dedicado al bienestar era crucial poder **garantizar higiene y seguridad**, algo que sólo podía lograrse incorporando la **pedra acrílica de HIMACS**. Su carácter termoformable, con infinidad de posibilidades de diseño, no sólo permitía que se adaptara perfectamente a la distribución, sino también al estilo de mobiliario que los propietarios buscaban para su cuarto de baño.

Además, la ausencia de juntas y porosidades **evita la proliferación de gérmenes y bacterias** en cualquier superficie, asegurando la máxima higiene y desinfección. Ello, sumado a su **carácter resistente a golpes y rasguños**, garantiza la durabilidad y facilidad de mantenimiento de esta estancia.

INFORMACIÓN SOBRE EL PROYECTO

Ubicación: Eindhoven, Países Bajos

Diseño: François Hannes, Egon Deuze

Fabricación: Willuks Interieurprojecten B.V. Egon Deuze

Proveedor de HIMACS: Baars & Bloemhoff

Material: HIMACS Alpine White S028 | www.himacs.eu

Fotografías: © Peter Baas

Piedra acrílica HIMACS

www.himacs.eu

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado **“curado térmico”**. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728. HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



HIMACS. Because Quality Wins.

Para obtener más información, visite nuestra web y nuestra [área de prensa](#)

Let's connect!



***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.himacs.eu/newsroom