

PRESSEMITTEILUNG

# DEUTSCHEN MUSEUMS IN MÜNCHEN

Chemie-Ausstellung

Ein Projekt von Ambos & Weidenhammer Architekten

Bilder © Stefan Müller-Naumann

HI·MACS

# HI·MACS

## Hier stimmt die Chemie: Die neue, spektakuläre Chemie-Ausstellung des Deutschen Museums in München setzt auf High-Tech-Wandflächen aus HIMACS



**Die mehr als 10.000 Exponate des Deutschen Museums in München ziehen Jahr für Jahr rund 1,5 Millionen Technik- und Wissenschafts-Enthusiasten an. High-Tech ist hier Ehrensache. Auch in der neu gestalteten Chemie-Ausstellung, die mit besonders eindrucksvollen Wandflächen aus dem Mineralwerkstoff HIMACS im strahlenden Farbton Alpine White glänzt.**

Die neu konzipierte Chemie-Ausstellung gliedert sich in drei große Bereiche, beginnend mit historischen Laboratorien aus dem Mittelalter und einem darauf folgenden Experimentierfeld mit Mitmachlabor und Hörsaal. Der dritte Bereich umfasst eine große Ausstellungshalle mit visuell eingängig gestalteten Themeninseln, welche den Stellenwert der Chemie in den Dingen des alltäglichen Lebens zeigen – von Kosmetik über Ernährung, Freizeit und Sport bis hin zum Thema Bauen.

Geplant wurde die neue Dauerausstellung vom renommierten Architekturbüro Ambos & Weidenhammer aus München. Grundidee: Die riesige Welt der Chemie sauber in einzelne Themeninseln zu gliedern und mittels zylindrischer Wandflächen voneinander abzutrennen. Auf diese Weise sollen sich die Besucher ungestört auf das jeweilige Thema konzentrieren können. Wissenschaftliches Grundwissen wird dafür nicht gebraucht. Vielmehr wird Chemie auf einfache Weise erklärt. Exponate, Texte oder interaktive Elemente machen historische

HIMACS Ansprechpartner für die Medien für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Weiter Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter [www.himacs.eu/newsroom](http://www.himacs.eu/newsroom)



# HI·MACS

„Das Projekt hat uns sehr viel Spaß gemacht“, erzählt Joachim Lutz, kaufmännischer Projektleiter bei der Georg Ackermann GmbH. „Hier war deutlich mehr gefragt als eine Standardlösung. Vor allem die Dimension der Ausstellungswände hat unser Know-how gefordert – sowohl zeichnerisch, in der Programmierung und in der Datenaufbereitung im Vorfeld, als auch im Anschluss bei der Montage der fertigen Elemente vor Ort.“ Bearbeiten ließ sich HIMACS auch bei dieser Anwendung in gewohnter Leichtigkeit. Da der Werkstoff die Robustheit von Stein mit der Bearbeitungsfreundlichkeit von Holz verbindet, ließen sich auch die feinsten Strukturen der Ausstellungswände sauber und beschädigungsfrei fräsen.

Darüber hinaus lässt sich der Mineralwerkstoff aus Acryl, Mineralien und Pigmenten thermoplastisch dreidimensional verformen. Er ermöglicht glatte, porenfreie, fugenlose Oberflächen und erfüllt selbst höchste Anforderungen an Ästhetik, Robustheit und Hygiene. Daher setzten bereits viele bekannte Architekten wie Zaha Hadid oder David Chipperfield bei ihren Projekten auf die Eigenschaften von HIMACS. Zertifikate nach DIN- und EN- Norm belegen zudem die Schwerentflammbarkeit von HIMACS, weshalb sich das Solid-Surface-Material ideal für Anwendungen im öffentlichen Raum eignet, wie z.B. in Museen, wo die Sicherheit hinsichtlich des Brandschutzes einen hohen Stellenwert einnimmt. Darüber hinaus hält der Mineralwerkstoff HIMACS in vielen Farben den Kriterien des für den musealen Sektor wichtigen Oddy-Tests stand: Dieser ist besonders im Vitrinenbau ein wichtiges Kriterium, gerade bei sensiblen Objekten oder historischen Exponaten.



HIMACS Ansprechpartner für die Medien für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Weiter Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter [www.himacs.eu/newsroom](http://www.himacs.eu/newsroom)

# HI·MACS

Das Ergebnis begeistert, wie die Kuratorin der Ausstellung, Susanne Rehn-Taube zu berichten weiß: „Die Gestaltung mit den halb geschlossenen Flächen bewährt sich bei Führungen. Besuchern und Museumsexperten gefällt der moderne Umgang mit Chemie. Sie loben das moderne, eigenständige Design, das wesentlich von den zylindrischen Wänden bestimmt wird.“

Die Ausstellung wird sicherlich noch sehr lang zu sehen sein. Denn HIMACS überzeugt auch mit einer besonderen Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit und eignet sich daher bestens für Orte mit hoher Beanspruchung und viel Publikumsverkehr. Schönes soll schließlich schön bleiben. Nicht nur im Deutschen Museum in München.



## PROJEKTINFORMATIONEN

**Projekt:** Chemie-Ausstellung, Deutsches Museum, [www.deutsches-museum.de/museumsinsel/ausstellung/chemie](http://www.deutsches-museum.de/museumsinsel/ausstellung/chemie)

**Ort:** München, Deutschland

**Design:** Ambos & Weidenhammer Architekten, München, [www.a-w-architekten.de](http://www.a-w-architekten.de)

**Material:** HIMACS Alpine White S028, [www.himacs.eu](http://www.himacs.eu)

**HIMACS-Verarbeiter:**

Körling Interiors GmbH & Co. KG, Dortmund, [www.koerling-interiors.de](http://www.koerling-interiors.de)

Georg Ackermann GmbH, Wiesenbronn, [www.ackermanngmbh.de](http://www.ackermanngmbh.de)

**HIMACS-Elemente:** Ausstellungswände

**Fotos:** © Stefan Müller-Naumann

**HIMACS. Because Quality Wins.**

# HI·MACS



## HIMACS Natural Acrylic Stone

[www.himacs.eu](http://www.himacs.eu)

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



### **HIMACS. Because Quality Wins.**

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

*Let's connect!*



**HIMACS** wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Ansprechpartner für die Medien für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Weiter Informationen und hochauflösende Bilder sind erhältlich unter [www.himacs.eu/newsroom](http://www.himacs.eu/newsroom)