

Une cuisine minimaliste ouverte sur la nature HIMACS au cœur de the Nook House à Londres



Lorsque l'agence d'architecture **Studio 163** a été chargée de **transformer une petite cuisine sombre en un grand espace baigné de lumière naturelle, avec une salle à manger donnant sur le jardin**, la tâche semblait simple. Le véritable défi du projet consistait à transformer une pièce étroite et mal éclairée en une grande cuisine-salle à manger lumineuse, tout en ne modifiant pratiquement pas la façade du bâtiment. Le design original de la façade devait en effet être conservé, ce quartier de Londres présentant un style architectural Art déco reconnu.

La proposition du Studio 163 était d'agrandir la maison sur le côté et de créer une ouverture dans la façade arrière, agrandissant ainsi le rez-de-chaussée et créant un nouvel espace multifonctionnel. Pour tirer le meilleur parti de l'espace, un recoin a été créé dans l'ouverture de la fenêtre, pour servir d'espace de lecture, de rangement pour les jeux des enfants ou de banc près de la table du petit-déjeuner. L'utilisation d'une palette neutre, dominée par la couleur blanche, et la sélection de matériaux, tels que HIMACS, jouent un rôle clé pour la luminosité et la sensation d'espace de la pièce.

HI·MACS

Pour l'îlot central et les plans de travail de la cuisine, ainsi que pour les éviers, HIMACS a été choisi principalement pour son excellente durabilité et sa robustesse. *"Les propriétaires avaient déjà choisi HIMACS pour d'autres projets, et leur expérience les a conduits naturellement à l'utiliser à nouveau dans leur maison"*, a indiqué un porte-parole du Studio 163.

De plus, l'absence de joints apparents et la surface non-poreuse du matériau en fait le choix idéal pour une utilisation dans un espace tel que la cuisine, où l'hygiène est fondamentale. Sa surface totalement homogène empêche l'accumulation de saletés et la propagation éventuelle de bactéries, ce qui facilite le nettoyage et l'entretien.



Au-delà de répondre aux normes d'hygiène les plus strictes, HIMACS offre l'esthétique irréprochable recherchée dans une cuisine. Ici, l'espace est conçu à l'aide d'une palette de matériaux neutres, prolongeant parfaitement le côté relaxant du jardin.

Le cahier des charges du projet prévoyait également la création d'une cave à vin souterraine, ce qui impliquait d'importants travaux d'excavation. Son intégration sous la cuisine, avec un accès direct, a permis de conserver le design minimaliste éthéré de la pièce.



INFORMATION SUR LE PROJET

Architecture & Design : Studio 163

Réalisation : John Walsh

Ingénieurs de structure : Design ID

Cuisine : Ikea et Plykea

Cave à vins : The Stone Cellar Company

Photos : © Emmanuel Stasaitis Photography

Matériaux :

Plans de travail et évier : HIMACS Arctic White, Alpine White - himacs.eu

Revêtements de sol : Forbo Eternal deLuxe - Light Concrete

Crédence : Diespeker Terrazzo slab TE038

Éléments de cuisine : Ikea

Menuiserie fenêtres : SCJ Joinery (Specialist Commercial Joinery Ltd) avec coussin intégré conçu sur mesure avec le tissu Kvadrat de Bâle

Éclairage : Flos IC S2 - luminaires en laiton / Astro - éclairage encastré

Budget : £100 000

Contact HIMACS Media Europe :

Mariana Fredes – Tél. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Images en haute définition disponibles sur www.himacs.eu/newsroom

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, HIMACS rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi **solide que la pierre naturelle, il peut être travaillé comme le bois** et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est **son processus de fabrication de pointe, le traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de l'innovation, LX Hausys a introduit récemment deux nouveaux produits. Le premier **HIMACS Ultra-Thermoforming**, une nouvelle formulation qui **repousse les limites de la mise en forme des « Solid Surfaces » avec 30% de capacités de thermoformage supplémentaires** : la plus grande innovation de l'histoire du « Solid Surface » depuis sa création en 1967. Et enfin **HIMACS Intense Ultra**, combinant les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre **une hygiène irréprochable. Non poreux** et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, **une translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers **HIMACS** et **donné** vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes

Les qualités de **HIMACS** en termes d'engagement écologique, d'hygiène et de résistance au feu sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728, et a obtenu la **certification française QB et l'avis Technique du CSTB pour les façades en Alpine White**.

HIMACS offre une garantie de 15 ans pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.



HIMACS. Because Quality Wins.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect!



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys (anciennement LG Hausys)**, leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.

Contact HIMACS Media Europe :

Mariana Fredes – Tél. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Images en haute définition disponibles sur www.himacs.eu/newsroom