

HIMACS se centra en la sostenibilidad con la presentación de sus nuevos colores reciclados



Siempre con la innovación por delante, HIMACS da un gran salto en materia de sostenibilidad con una selección de nuevos colores reciclados. El mundo del diseño actual exige materiales y productos **respetuosos para con el medio ambiente**, y con este precepto en mente HIMACS ha creado su nueva gama de colores naturales, con un potente impacto estético y a un coste medioambiental muy bajo. Hay **tres colores nuevos para la colección Granite** (Cotton Field, Windy Hill y Highland), y **tres existentes en la colección Volcanics** (Santa Ana, Tambora y Gemini). Todos ellos cuentan con la **certificación de los Scientific Certification Systems (SCS)** por su contenido reciclado.

Duraderos, indelebles y fáciles de mantener, los **diseños Granite con efecto piedra** son idóneos para un acabado robusto y pulido en todo tipo de superficies: desde cocinas, cuartos de baño y estancias húmedas hasta tiendas y decoraciones de establecimientos comerciales. Los colores de la **gama Volcanics** son más parecidos a una piedra preciosa natural, y aportan un **aspecto lujoso y distinguido** a cualquier instalación.

Estos nuevos acabados en la piedra acrílica HIMACS son perfectos para todo tipo de proyectos domésticos y comerciales, especialmente para el **sector de la construcción**, en el que la sostenibilidad es un **elemento crucial del diseño y la edificación ecológica**. Para prescriptores, arquitectos y constructores, esta nueva colección de colores reciclados puede **ayudar a obtener la acreditación LEED®** (Leadership in Energy and Environmental

HI·MACS

Design) **de diseño sostenible**, además de ofrecer el Greenguard Gold Indoor Air Quality Certificate, el cual **poseen todos los colores de HIMACS**.

Con este último lanzamiento, LG Hausys continúa esforzándose para **proporcionar soluciones sostenibles a través de su gama de productos**, cumpliendo con los más altos estándares ecológicos. Si bien los colores sostenibles de HIMACS contienen hasta un 16% de material reciclado, el proceso ecológico al que es sometido el material no finaliza ahí. Todos los productos de HIMACS se fabrican de acuerdo a la norma medioambiental ISO 14001, y la propia empresa se somete periódicamente a análisis medioambientales y de consumo de energía con la posterior publicación de los resultados.

Así, estos datos se integran en el objetivo corporativo de sostenibilidad, y siempre se tienen en cuenta a la hora de establecer los objetivos de reducción de residuos. Gracias a la durabilidad de HIMACS, combinada con sus propiedades intrínsecas, la larga vida útil del material se traduce en un considerable descenso de residuos al cabo de los años. También, dado que los recortes se pueden utilizar en otros trabajos, **su fabricación se puede realizar prácticamente sin ningún residuo** que haya que desechar.

HIMACS es famoso por sus múltiples certificaciones internacionales, su excepcional rendimiento en materia de higiene, la elevada calidad del aire en interiores que proporciona y su manejo y construcción libre de emisiones COV, formaldehído o nanopartículas. Y ahora, con su nuevo lanzamiento de colores sostenibles, HIMACS se postula como la elección ecológica idónea para contribuir en la construcción de proyectos respetuosos con el medio ambiente.



HI-MACS® Cotton Field G180

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.himacs.eu/newsroom

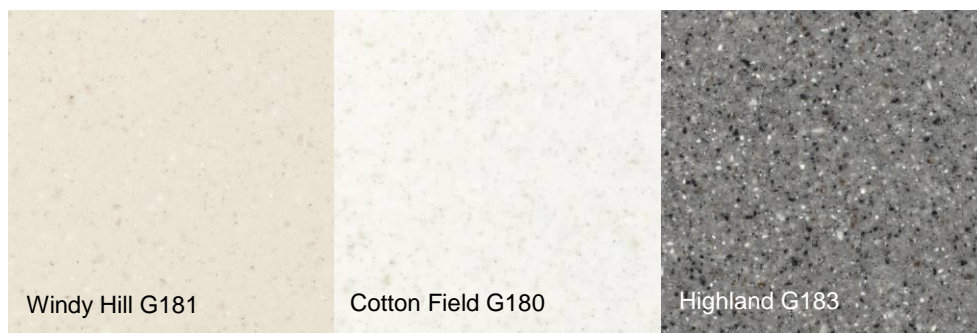
HI·MACS



HI-MACS® Santa Ana VA01

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:
Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.himacs.eu/newsroom

HI·MACS



HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728. Además, HIMACS ha obtenido el sello francés del **Certificado QB** y la certificación del **CSTB ATec “Avis Technique”** para su aplicación en fachadas.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



HIMACS. Because Quality Wins.

Para obtener más información, visite nuestra web y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.himacs.eu/newsroom