

El blanco es el nuevo color de la sostenibilidad

El icónico Alpine White y una amplia selección de tonalidades de la marca ya cuentan con la certificación SCS de contenido reciclado. Ahora puedes dar forma a tus ideas de manera sostenible.

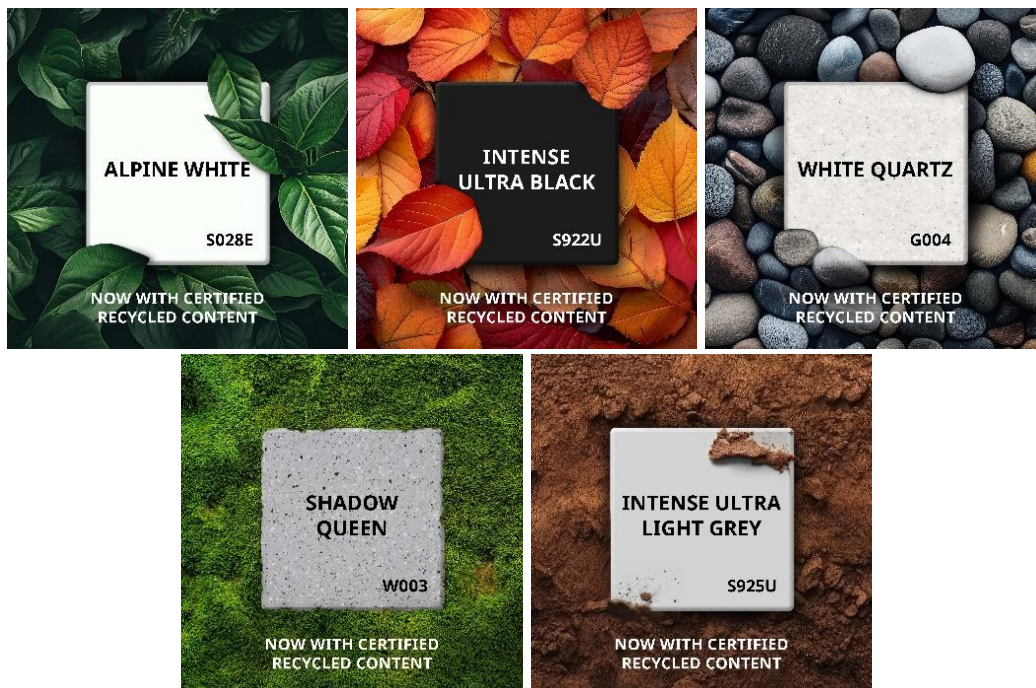
El blanco es el nuevo color de la sostenibilidad

El icónico HIMACS Alpine White y una amplia selección de tonalidades de la marca ya cuentan con la certificación SCS de contenido reciclado. Ahora puedes dar forma a tus ideas de manera sostenible.

En respuesta al incremento de la demanda de materiales sostenibles en el sector del diseño, LX Hausys se enorgullece de anunciar **que HIMACS ha obtenido la Certificación de Contenido Reciclado SCS en más de 10 colores, entre los que se encuentran sus icónicos blancos: Alpine White y Alpine White Ultra-Thermoforming.**

Estableciendo un claro precedente, HIMACS es la primera Solid Surface en obtener la Certificación SCS para una fórmula de color avanzada. Es el caso de la **gama Intense Ultra** en los tonos Intense Ultra Black, Intense Ultra Dark Grey, Intense Ultra Grey e Intense Ultra Light Grey. Además de esta gama, ahora hay disponible una selección de tonalidades dentro del portafolio de HIMACS con contenido reciclado.

Diseñada y producida por LX Hausys, la superficie sólida HIMACS ofrece a arquitectos, diseñadores, fabricantes y consumidores la libertad de crear su visión con total libertad, ya sea mediante curvas termoformadas, diseños translúcidos o a través de una amplia gama de colores. Ahora más que nunca, se puede afirmar que los proyectos realizados en HIMACS apuestan por la sostenibilidad y responsabilidad medioambiental.



Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

Alpine White ahora mucho más que un blanco

Alpine White y **Alpine White Ultra-Thermoforming**, ambos de la gama Solids de HIMACS, han obtenido la certificación SCS para convertirse en una opción aún más sostenible, ya sea en proyectos de interior como en exterior. Resistente y sin poros, se adapta perfectamente a cocinas y baños, creando superficies de trabajo, elegantes encimeras sin juntas, islas, revestimientos de paredes y suelos de duchas. Del mismo modo, se adapta a la perfección en proyectos comerciales, en el sector sanitario y en la hostelería, en zonas como paredes, suelos, vitrinas, estanterías, zonas de recepción y mostradores. Asimismo, la superficie sólida HIMACS puede emplearse en proyectos de exterior que requieran una alta resistencia.

Alpine White **Ultra-Thermoforming** es el aliado perfecto para crear curvas llamativas y ergonómicas, así como espectaculares fachadas exteriores que pueden incorporar fresados en relieve con escrituras, logotipos de empresa y efectos luminosos. Tanto Alpine White como Alpine White Ultra-Thermoforming se fabrican ahora con un 8% de contenido reciclado certificado por SCS.

Rendimiento maximizado

HIMACS se enorgullece de ser la primera superficie sólida que ha obtenido el certificado SCS para una formulación avanzada del material. Ahora, el profundamente saturado Intense Ultra en sus versiones **Black**, **Dark Grey**, **Grey** y **Light Grey** también contienen un 8% de contenido reciclado.

Esta nueva colección combina la tecnología de color intenso con el ultra-termoformado para obtener lo mejor de ambos mundos. Abriendo nuevas y potentes posibilidades para el diseño de superficies, esta innovadora formulación del material proporciona un rendimiento eficaz y notable: los tonos oscuros se vuelven más intensos y resistentes, con menos arañazos visibles. Además, la consistencia y vivacidad del color se mantiene durante y después de la fabricación, produciendo menos polvo en la fase de lijado y dejando menos marcas en superficies y bordes.

Múltiples opciones

Además de Alpine White y la colección de la gama Intense Ultra, son **muchos más los colores de HIMACS** que ahora incluyen contenido reciclado: **Arctic Granite**, **Lunar Sand** y **White Quartz**, que contienen hasta un 10% de contenido reciclado, y **Aurora Grey**, de la colección Aurora & Marmo, que ahora cuenta con la certificación del 6% de contenido reciclado SCS.

Ice Queen y **Shadow Queen** de la gama Lucia y diseñadas por el renombrado Marcel Wanders, así como **Gravilla Snow** también forman parte de este nuevo grupo de

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

HI·MACS

colores reciclados y cuentan con la certificación SCS de hasta un 8% de contenido reciclado.

De este modo, las tonalidades más actuales logran potenciar un diseño cada vez más respetuoso con el entorno y, gracias a las propiedades de durabilidad, resistencia y facilidad de mantenimiento, hacen de la elección de HIMACS una inversión inteligente para el futuro.

*«La sostenibilidad es un viaje duradero con un propósito. Cada paso se da pensando en el mundo de mañana», afirma **MC Chun, Director Ejecutivo de LX Hausys para Europa.** «LX Hausys sigue implementando propuestas de mejora desde 2015 para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, el coste de la energía y el consumo energético, y estamos comprometidos para trabajar constantemente para conseguir una oferta de productos más respetuosa con el medio ambiente.»*

Tonalidades ya disponibles: Intense Ultra Black, Intense Ultra Grey, Intense Ultra Dark Grey, Aurora Grey, Alpine White, Shadow Queen, Lunar Sand, Ice Queen.

Tonalidades disponibles a partir de 2025: Alpine White Ultra Thermoforming, Intense Ultra Light Grey, Arctic Granite, White Quartz, Gravilla Snow

El certificado SCS se aplica a los colores mencionados, en las dimensiones estándar 12x760x3680 mm.

Descubre todos los colores reciclados [aquí](#).

Para obtener más información o consultar la certificación SCS de HIMACS, visita:

www.lxhausys.com/eu | himacseu@lxhausys.com

Para más información sobre SCS Certification: www.scsglobalservices.com

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos

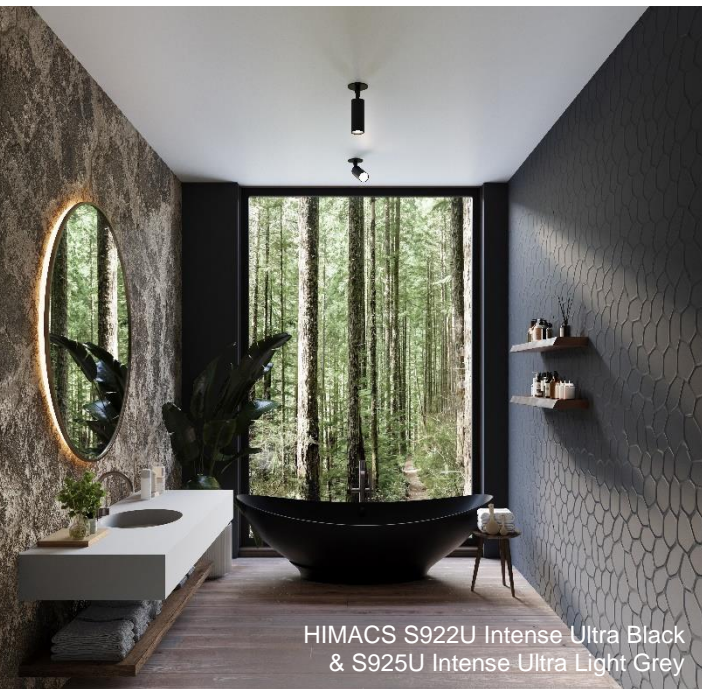
HI·MACS



HIMACS G108 Lunar Sand



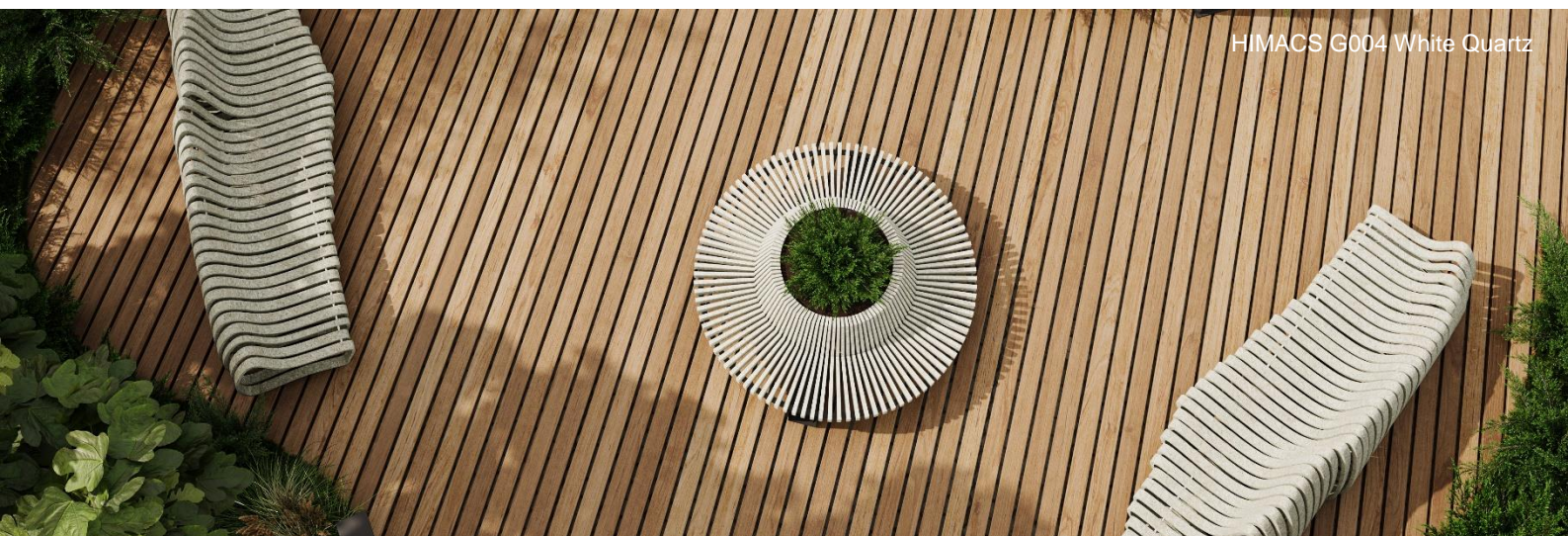
HIMACS GM01 Gravilla Snow



HIMACS S922U Intense Ultra Black & S925U Intense Ultra Light Grey



HIMACS G034 Arctic Granite



HIMACS G004 White Quartz

HIMACS

The shape of your ideas
www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.

Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

Let's connect!



HIMACS está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: www.lxhausys.com/eu-es/proyectos