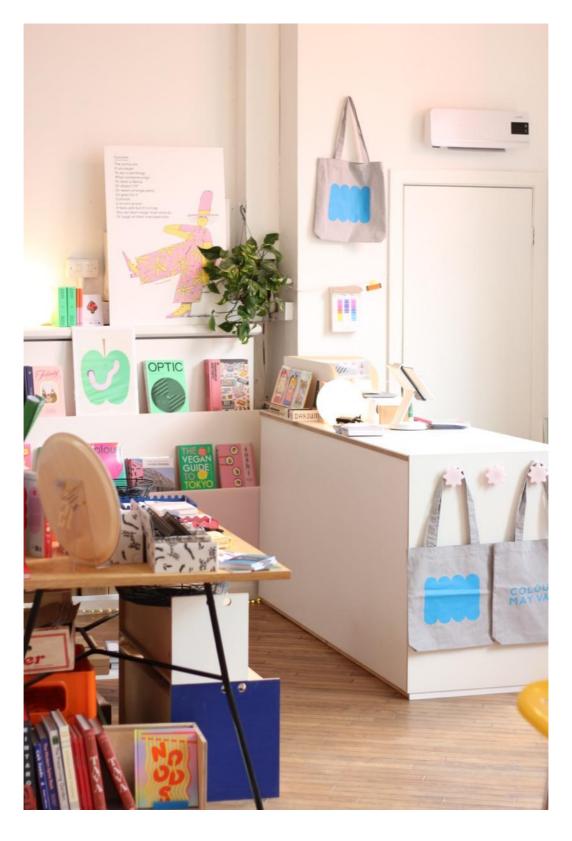
HIMACS aporta un nuevo aire a la librería Colours May Vary

Una librería británica de lo más chic escoge las tonalidades de HIMACS Alpine White y Ruby para crear la nueva estantería y exponer sus obras



Cuando se trata de diseñar el interior de una tienda, lo importante es que los clientes se sientan bienvenidos y como en casa. La librería independiente <u>Colours May Vary</u>, ubicada en Leeds, ofrece una magnífica gama de libros sobre arte gráfico y diseño, tipografía, ilustración, diseño de productos, impresiones, tarjetas, regalos, envoltorios, artículos de papelería y menaje del hogar. Situada en el balcón superior de Leeds Corn Exchange, la tienda colabora a menudo con <u>Plaey</u>, diseñador y fabricante de muebles modernos y modulares que combinan forma, función y sentido de la diversión.

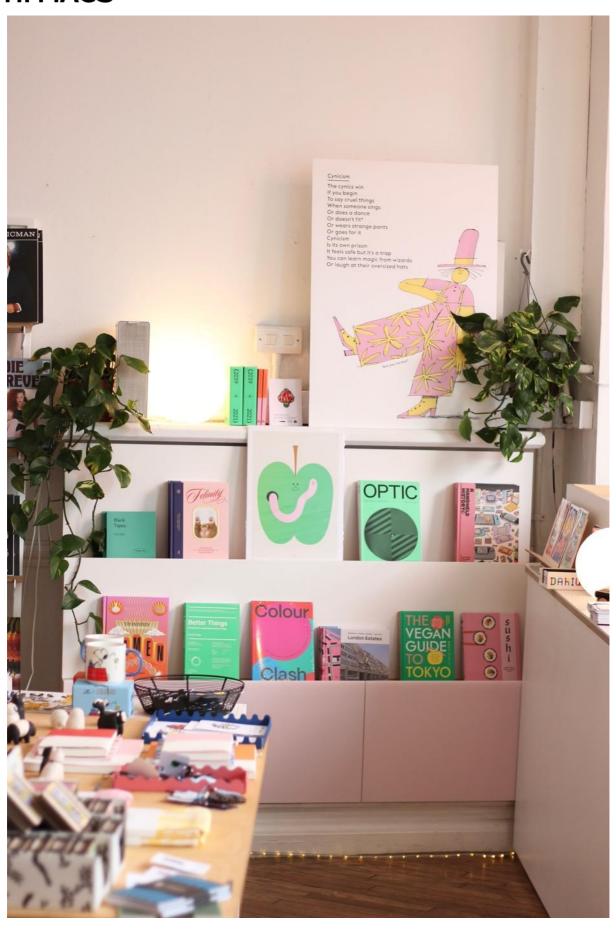
«Como su nombre indica, Colours May Vary almacena muchos libros y artículos de diseño llenos de color», explica Matt Kelly, diseñador de <u>Plaey</u>. «Así que nuestro enfoque para los muebles siempre han sido líneas limpias en contrachapado o blanco para que realcen los productos.»

«Recientemente, hemos utilizado <u>HIMACS</u> en <u>Alpine White S028</u> para la encimera, ya que es el material perfecto tanto por su durabilidad como por su calidad al tacto. Para esta última estantería de exposición escalonada, hemos querido continuar con estos materiales y también hemos utilizado HIMACS para los montantes verticales. Teníamos algo de color <u>Ruby</u> de HIMACS en el taller por otra obra y nos dimos cuenta de que el color rosa coincidía mucho con la marca Colours May Vary de <u>Studio Build</u>. Así que introdujimos el Ruby de HIMACS para el montante inferior y los frentes de cajón, así como para los ganchos en forma de rueda dentada del tablero de clavijas del mostrador.»

El resultado es una pieza realmente fresca y chic que encaja perfectamente en el espacio, centrado en el diseño.

Como uno de los mayores distribuidores independientes de paneles y superficies decorativas del Reino Unido, James Latham, distribuidor de HIMACS en el Reino Unido e Irlanda, aporta el acabado perfecto a todos y cada uno de sus proyectos. Con una gran experiencia en la construcción y el diseño de galerías de arte, museos, tiendas y salas de exposiciones, este proyecto de colaboración reúne a los principales nombres del diseño.









Con su flexibilidad innata y sus características especiales, HIMACS es la elección perfecta para los interiores de los comercios. HIMACS es resistente, duradero e ignífugo, además de excepcionalmente higiénico y resistente al desgaste, los arañazos, las manchas y la luz ultravioleta. Su superficie no porosa facilita y agiliza su limpieza, mientras que sus propiedades termoformables permiten moldearlo con cualquier forma y tamaño. La ausencia de juntas visibles también garantiza un acabado sin líneas que evita la acumulación de suciedad, bacterias y virus en la superficie. Esto convierte a HIMACS en un material Solid Surface con inmejorables propiedades higiénicas y de aire limpio, confirmadas por certificaciones que cumplen con LGA, la norma internacional NSF y Greenguard.

INFORMACIÓN SOBRE EL DISEÑO DEL PROYECTO

Nombre del proyecto: Plaey – Colours May Vary - muebles

Lugar: Leeds, Inglaterra, Reino Unido

Diseño y fabricación: Plaey

Proveedor de HIMACS: <u>James Latham</u>

Material: HIMACS en Alpine White S028 y Ruby S304 | www.lxhausys.com/eu

Elementos de HIMACS: Montantes y ganchos para estanterías

Fotos: Plaey

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming.**

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado "curado térmico". La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.

Para obtener más información, visite nuestra web y nuestra área de prensa.

Let's connect!













HIMACS está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys),** líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.