

HIMACS trasforma una ex scuola secondaria in un campus tech



L'imprenditore olandese Barry Verdel, proprietario dell'azienda tech Verdel Digitaal Partner, voleva creare uno spazio che fosse d'ispirazione per i suoi dipendenti.

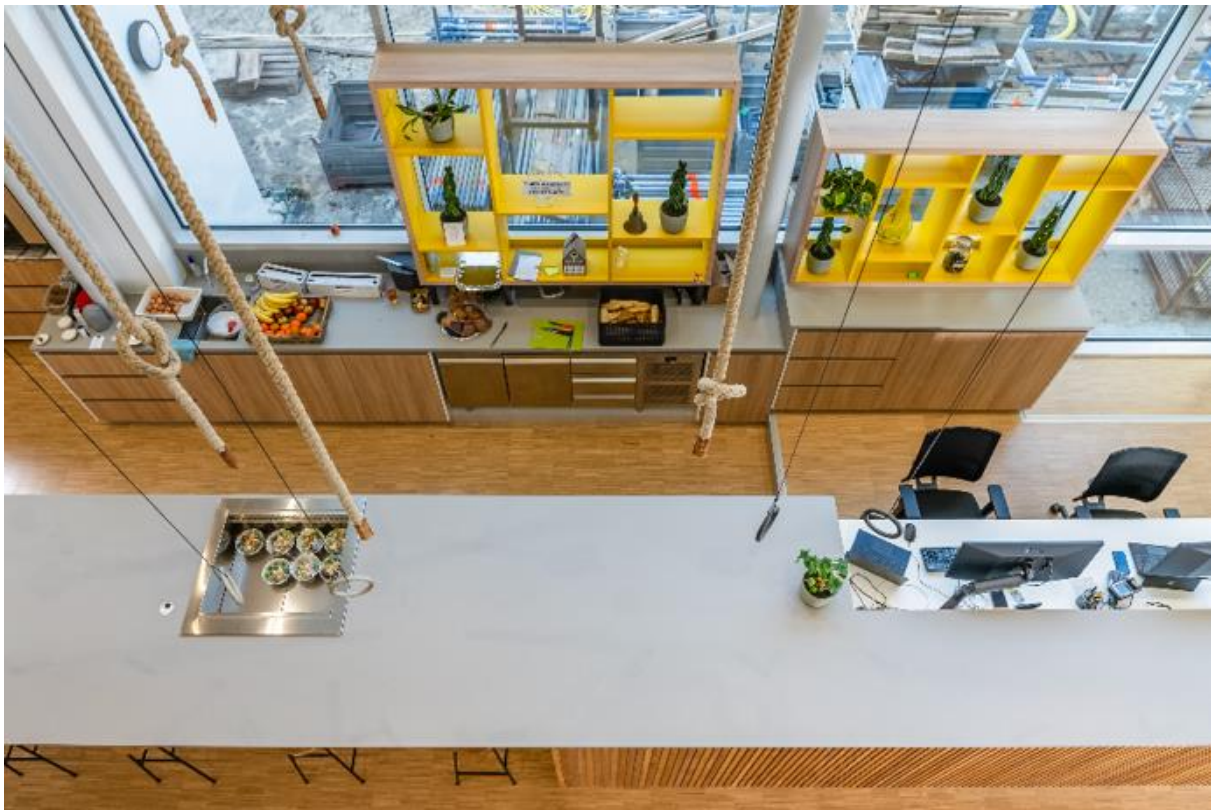
Design & Meer, lo studio che, in collaborazione con VRP architects, si è occupato della progettazione e della produzione, ha trasformato una ex scuola secondaria in un luogo di lavoro e in un campus dedicato alle tecnologie dell'informazione e della comunicazione. Il progetto doveva quindi basarsi su materiali di alta qualità, come il Solid Surface HIMACS. L'edificio è stato ristrutturato non solo per creare ambienti da adibire a uffici, ma anche per ricavare alcuni alloggi destinati a soggiorni massimi di sette anni, per i dipendenti più giovani.

L'edificio originario, una scuola secondaria nei Paesi Bassi, era suddiviso in vari spazi tipici di un'istituzione scolastica (aule, palestra, aula magna, ecc.) ed è stata proprio la sua peculiare suddivisione a conquistare il proprietario. *“Volevamo che anche la nostra azienda fosse una scuola. Le attività di lavoro vengono svolte in un'aula, mentre i corridoi servono come punto d'incontro per momenti conviviali tra colleghi”* ha dichiarato Verdel. Questo edificio era talmente perfetto che, nel nuovo progetto, sono stati mantenuti i colori originali della scuola (giallo, rosso, blu) e altri elementi peculiari, come gli anelli della vecchia palestra, che sono sospesi sopra l'attuale area reception.

L'ingresso dell'edificio, destinato anche alla zona ristoro, ospita un grande bancone realizzato in HIMACS, per il quale è stata scelta la finitura Urban Concrete per conservare la palette cromatica dell'edificio originale. Questa tonalità di grigio si abbina perfettamente alla

HI·MACS

sfumatura di verde del logo di Verdel Digitaal Partner. Per dare calore agli spazi, sono inoltre stati inseriti vari elementi in legno.



Il bancone, lungo 10 metri, ha un aspetto estremamente robusto; l'ampio piano di lavoro in HIMACS consente di utilizzare questo elemento sia come spazio reception, sia come punto d'incontro per i dipendenti. *“Molti si sono chiesti come fossimo riusciti a inserire un bancone così grande all'interno degli spazi comuni. HIMACS consente, infatti, di unire le diverse lastre senza che i giunti siano visibili”*, spiega lo studio Design & Meer.

Questa caratteristica del materiale – che in questo progetto ha permesso di unire 35 pezzi singoli per creare un unico bancone dal design assolutamente uniforme – si aggiunge alle eccezionali proprietà igieniche di HIMACS. L'intera superficie del bancone è liscia e non porosa, evitando, quindi, l'accumulo di sporco, batteri e virus. Proprio per questo motivo, HIMACS è ideale per i progetti da inserire in ambienti caratterizzati ogni giorno da un elevato passaggio e uso intensivo.

“Anche se abbiamo già realizzato molte referenze con HIMACS, questo Solid Surface continua a essere un materiale con cui è fantastico lavorare. Grazie alla possibilità di unione di vari elementi senza che i giunti siano visibili, possiamo realizzare progetti di straordinaria bellezza, sia per privati sia per aziende, in spazi nei quali, a causa delle dimensioni, non sarebbe stato possibile. Questo progetto, ancora una volta, è un vero gioiello”, aggiungono i responsabili di Design & Meer.

HIMACS Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Immagini in alta risoluzione disponibili su: www.himacs.eu/newsroom

HI·MACS

INFORMAZIONI SUL PROGETTO

Nome del progetto: Campus tech

Design: Design & Meer e VRP architects

Fabbricazione: Design & Meer

Fornitore HIMACS: Baars & Bloemhoff

Materiale: HIMACS G554 Urban Concrete - lxhausys.com/eu - [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

Foto: Roos Jansen (Lichtgevoelig filmproducties)



HIMACS Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Immagini in alta risoluzione disponibili su: www.himacs.eu/newsroom

HIMACS è una pietra acrilica della massima qualità in grado di assumere qualsiasi forma. È un materiale impiegato in architettura e interior design per dare vita a forme scultoree e dalle prestazioni elevate. Tutto è possibile con HIMACS: facciate, rivestimenti per pareti o cucine, stanze da bagno e superfici d'arredo, in complessi commerciali, spazi privati e locali pubblici. HIMACS è composto da acrilico, minerali naturali e pigmenti che insieme creano una superficie liscia, non porosa e priva di giunzioni visibili, soddisfacendo gli standard più elevati da un punto di vista qualitativo, estetico, costruttivo, funzionale e igienico, per risultati maggiori rispetto ai materiali convenzionali.

HIMACS si presta ad infinite applicazioni su superfici e rivestimenti ed è una vera e propria fonte di ispirazione per le menti creative di tutto il mondo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid e David Chipperfield**, tra gli altri, hanno realizzato progetti straordinari con HIMACS.

Sempre al passo con l'innovazione, LX Hausys ha recentemente presentato due nuovi prodotti.

Il primo è **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una formula innovativa che oltrepassa i limiti della modellatura del solid surface a un livello completamente nuovo con il 30% di proprietà termoplastiche in più: la più grande innovazione nella storia del Solid Surface sin dalla sua nascita nel 1967. Il secondo, **HIMACS Intense Ultra**, combina invece il meglio dei due mondi: **Intense Colour Technology** e **Ultra-Thermoforming**.

HIMACS, concepito e prodotto da LX Hausys, prevede un processo di riscaldamento molto semplice e presenta proprietà di stampaggio termoplastico tridimensionale, consentendo così di realizzare progetti privi di giunzioni visibili e offrendo una gamma di colori virtualmente illimitata che, in alcune tonalità, presenta una speciale trasparenza se esposta alla luce. HIMACS è un materiale robusto quasi quanto la pietra, tuttavia può essere lavorato come il legno, infatti può essere tagliato, smussato, forato o levigato.

HIMACS è realizzato mediante una tecnologia di ultima generazione, il trattamento termico avanzato (**thermal cure**). La temperatura raggiunta durante il processo produttivo contraddistingue HIMACS rispetto alle altre pietre acriliche, creando un composto più compatto e dalla struttura ancora più omogenea, robusta e durevole, dotata di un maggior grado di resistenza e una miglior plasmabilità termoplastica.

Da un punto di vista igienico, HIMACS non assorbe l'umidità, è estremamente resistente alle macchie, facile da pulire, da mantenere e riparare.

Innumerevoli certificazioni internazionali confermano le eccezionali qualità di HIMACS in materia di ambiente, igiene e resistenza al fuoco. – È il primo materiale Solid Surface sul mercato ad aver ottenuto la **Certificazione ETA (European Technical Approval) per le facciate esterne** – nella tonalità Alpine White S728. HIMACS offre una garanzia di 15 anni, la più lunga sul mercato, per i prodotti realizzati e distribuiti da un membro della rete di produttori e distributori autorizzati Quality Club HIMACS.



HIMACS. Because Quality Wins.

Per maggiori informazioni e per conoscere le nostre ultime novità visitate il nostro sito internet [website](#) e la nostra sezione [News](#).

Let's connect!



HIMACS è concepito e prodotto da **LX Hausys (ex LG Hausys)**, leader mondiale nel settore delle tecnologie del gruppo LX Holdings Corp.

HIMACS Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Immagini in alta risoluzione disponibili su: www.himacs.eu/newsroom