

PRESSEMITTEILUNG

# THOMSON'S COFFEE

HIMACS verleiht dem Firmensitz von Thomson's Coffee in Glasgow eine besondere Tiefe



GLASGOW'S  
COFFEE  
PIONEERS

Fotos: © ZAC+ZAC

HI·MACS

# HIMACS

**HIMACS im Farbton Intense Ultra Dark Grey verleiht dem Firmensitz von Thomson's Coffee einen Look, der ebenso facettenreich und ausdrucksstark ist wie sein Kaffee**



**Für den Hauptsitz des Unternehmens in Glasgow entschied man sich für HIMACS in Intense Ultra Dark Grey**

In einer ehemaligen Bank mit fensterlosen Räumen und engen Korridoren entstand in einem Vorort von Glasgow eine Espresso-Bar und ein flexibler Arbeitsbereich für [Thomson's Coffee](#) mit praktischen und gleichzeitig effektvollen [HIMACS](#)-Elementen. Der von der Glasgower Firma [Technique Architecture & Design](#), einem kleinen, äußerst kreativen Team von Architekten und Designern, entworfene neue Firmensitz von Schottlands ältester Kaffeerösterei ist mit Arbeitsplatten und Oberflächen aus HIMACS im Farbton [Intense Ultra Dark Grey](#) gestaltet – die perfekte Ergänzung zum vollmundigen und intensiven Geschmack des Kaffees selbst.

# HI·MACS

Thomson's Coffee wurde 1841 in Glasgow gegründet und wird auch 182 Jahre später noch unabhängig geführt. Das Unternehmen, das hochmoderne Technik und Ausstattung mit traditionellen Werten verknüpft, beauftragte Technique Architecture & Design mit der Gestaltung dieser neuen Firmenzentrale, die sich in der Nähe der Glasgower Rösterei und Bäckerei befindet. Das Resultat ist die perfekte Mischung aus Tradition und Innovation mit einem Materialmix, der sich aus HIMACS Intense Ultra Dark Grey, Raucheiche und einer Valchromat-Holzfasерplatte zusammensetzt. So entstand eine Inneneinrichtung im viktorianischen Stil mit dekorativen Paneelen, die dank des durchdachten Einsatzes von HIMACS einen modernen Touch erhalten. Der Kontrast zwischen den sattgrauen Oberflächen und der natürlichen Schönheit des Holzes schafft einen warmen und einladenden Raum, in dem man sich bei einer Tasse Kaffee und einem kleinen Imbiss unterhalten oder flexibel arbeiten kann.

Der Auftrag an Technique beinhaltete auch einen Verkostungsraum und ein Büro, in dem Arbeitsplatten aus **HIMACS in Intense Ultra Dark Grey** zum Einsatz kamen. Sie kommen dank des durch ein Oberlicht einfallenden natürlichen Lichts und der schönen Maserung der dunklen Holzpaneele und -böden besonders gut zur Geltung. Dieser Bereich ist für Veranstaltungen, Schulungen und Verkostungen vorgesehen und bildet die perfekte Ergänzung zur eher intimeren Atmosphäre der Espresso-Bar. Dank HIMACS, das von [Silo Design & Build](#) gefertigt wurde und der von [Design Engineering Workshop](#) ausgeführten Konstruktion ist das Projekt ein perfektes Beispiel dafür, wie sich mit HIMACS Läden oder Firmenzentralen, ob klassisch oder modern, mit all der für derartige Räume erforderlichen Zweckmäßigkeit, Sauberkeit, Hygiene und einfachen Reinigung aufwerten lassen.



# HIMACS

HIMACS Intense Ultra kombiniert die Intense Colour Technology mit Ultra-Thermoforming. Dunkle Farben sind intensiver, widerstandsfähiger und weniger anfällig für sichtbare Kratzer – ideal für den Einzelhandel und die flexiblen Arbeitsumgebungen von heute. Die Rezeptur von Intense Ultra sorgt für Farbkonsistenz während und nach der Verarbeitung und ermöglicht einen sehr kleinen Innenradius von bis zu 6 mm, ohne dass es zu einer Aufhellung kommt.

Mit seiner hohen Flexibilität und seinen besonderen Eigenschaften ist HIMACS die perfekte Wahl für Geschäftsräume, Büros und Unternehmenszentralen. Der Mineralwerkstoff ist strapazierfähig, langlebig und feuerbeständig sowie äußerst hygienisch und resistent gegen Abnutzung, Kratzer, Flecken und UV-Licht. Dank seiner porenfreien Oberfläche lässt er sich schnell und einfach reinigen und aufgrund seiner thermoformbaren Eigenschaften in jede Form und Größe bringen. Die fugenlose Verarbeitung sorgt außerdem für eine nahtlose Oberfläche, die verhindert, dass sich Schmutz, Bakterien und Viren festsetzen können. Dies macht HIMACS zu einem Mineralwerkstoff mit unschlagbaren Hygiene- und Luftreinheitseigenschaften, die nach den **Standards LGA, NSF und Greenguard** zertifiziert sind.

## PROJEKTINFORMATIONEN

---

**Projektname:** Thomson's Coffee HQ

**Standort:** Glasgow, Schottland

**Designer:** Technique Architecture & Design [www.technichestudio.com](http://www.technichestudio.com)

**Hersteller:** Silo Design & Build

**Konstruktion:** Design Engineering Workshop

**Material:** HIMACS in Intense Ultra Dark Grey [www.lxhausys.com/en](http://www.lxhausys.com/en)

**HIMACS-Lieferant:** James Latham

**HIMACS Elemente:** Arbeitsplatten und Oberflächen

**Fotos:** ZAC+ZAC

**HIMACS. Because Quality Wins**

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: <http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien>

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



## HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

*Let's connect!*



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: <http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien>