

## Juego de contrastes en una llamativa isla de cocina diseñada en el tono HIMACS Emerald



La arquitecta de interiores Stephanie Thatenhorst ha modernizado de forma radical el interior de una residencia de vacaciones a orillas del lago de Constanza, en Alemania. Como punto culmen de este proyecto se encuentra la isla de la cocina, un bloque monolítico en el tono Emerald de HIMACS, fabricado a medida por el taller Werkkollektiv GmbH, con sede en Stuttgart. Esta isla proporciona un fantástico contraste al proyecto, fusionando la arquitectura tradicional con materiales modernos.

El principal objetivo de este proyecto de renovación era convertir una vivienda de cuatro plantas, con una ubicación envidiable (a tan solo unos metros del lago de Constanza), en una atractiva residencia de vacaciones para su propietario. Para lograrlo, la arquitecta de interiores Stephanie Thatenhorst tuvo que rediseñar los casi 600 m<sup>2</sup> de superficie habitable y conseguir un espacio extra para los invitados del propietario, de cuya compañía disfruta habitualmente. Para ello, la arquitecta creó varias habitaciones individuales, cada una de ellas equipada con un conjunto de cama-armario. Además, cada planta dispone de un salón y una cocina diseñados para un amplio grupo de personas y con el fin de que estas se reúnan. Tal como lo describe Thatenhorst, el «estilo ecléctico del interiorismo de la vivienda» resulta

# HI·MACS



evidente: los diferentes elementos, corrientes artísticas y épocas se combinan con audacia hasta lograr un decorado totalmente nuevo y fresco, así como un ambiente único. La cocina principal de la planta baja, con un tamaño ideal para cocinar en compañía, se integra también en este particular estilo. Y situada en el centro de la estancia, la isla de cocina diseñada en HIMACS, atrae todas las miradas. Sobre el material que se ha utilizado para su diseño, se trata de un material de piedra acrílica ideal para espacios en donde se manipulan alimentos, ya que su superficie no porosa y sin juntas visibles garantiza una higiene y limpieza óptimas. El propietario de la vivienda quería un color llamativo y translúcido para la cocina, así que escogió el color HIMACS Emerald, de la colección Lucent, cuya translucidez se acentúa al iluminarlo.

## Una transparencia que no revela demasiado

Conseguir el grado de translucidez y retroiluminación idóneo para un elemento diseñado a medida ha supuesto todo un reto para Werkkollektiv, fabricante de muebles con sede en Stuttgart: *«En general, como HIMACS se trabaja sin juntas visibles, cuando se coloca el material, no se suele ver dónde se han unido las distintas piezas»*, ha explicado Louis Michel, de Werkkollektiv. *«En este caso concreto, los puntos de encolado habrían sido visibles debido a la especial refracción de la cola. Para evitarlo, hemos instalado un armazón y montado los elementos de HIMACS para que todas las juntas se fundan en el armazón y la luz solo atraviese el material HIMACS»*. La estructura interna inferior de la isla está formada



# HI·MACS

por tubos de acero macizos, los cuales son visibles mediante retroiluminación, y una base de acero termolaqueada de color azul.

Si la estructura inferior da la impresión de ser maciza, los detalles de esta isla de cocina se han trabajado delicadamente: en la parte delantera y lateral, el mueble dispone de cajones que proporcionan un amplio espacio de almacenamiento para los utensilios de cocina. En el lado izquierdo, se encuentra una placa de cocción perfectamente encastrada, una campana extractora integrada y varias tomas de corriente hábilmente colocadas para los electrodomésticos de cocina. Esta pieza única se ha creado combinando los conocimientos tradicionales y la libertad creativa que ofrece el material HIMACS, dando como resultado una isla de cocina que será el centro de todas las miradas.



## **DATOS DEL PROYECTO:**

**Proyecto:** Casa a orillas del lago de Constanza, Alemania

**Arquitectura de interior:** Stephanie Thatenhorst, Múnich | [www.stephanie-thatenhorst.com](http://www.stephanie-thatenhorst.com)

**Empresa explotadora de HIMACS:** Werkkollektiv GmbH, Stuttgart | [www.werkkollektiv.de](http://www.werkkollektiv.de)

**Proveedor de HIMACS:** Klöpferholz GmbH & Co. KG, Garching | [www.kloepfer.de](http://www.kloepfer.de)

**Material:** HIMACS Emerald S305 | [himacs.eu](http://himacs.eu)

**Elemento de HIMACS:** Isla de cocina

**Fotografías:** ©Markus Burkhardt | [www.markusburkhardt.de](http://www.markusburkhardt.de)

**HIMACS. Because Quality Wins.**

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [www.himacs.eu/newsroom](http://www.himacs.eu/newsroom)

## Piedra acrílica HIMACS

[www.himacs.eu](http://www.himacs.eu)

HIMACS es un material de piedra acrílica que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frente a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia, LX Hausys ha presentado recientemente dos nuevos productos: **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una innovadora fórmula que lleva los límites de la termoformabilidad de la piedra acrílica a un nivel completamente nuevo, logrando un 30% más de capacidad termoplástica, la mayor conseguida en su historia desde su creación en 1967. También, otro lanzamiento ha sido **HIMACS Intense Ultra**, una fórmula que combina lo mejor de dos mundos: **Intense Colour Technology y Ultra-Thermoforming**.

Gracias a su simple proceso de calentado y a sus propiedades termoformables en tres dimensiones, HIMACS permite desarrollar diseños sin juntas visibles y ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores, así como una selección de tonos con una translucidez especial en combinación con la luz. A pesar de que HIMACS es casi tan robusto como la piedra, se puede trabajar de una manera similar a la madera: puede ser serrado, fresado, taladrado o lijado.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otras superficies sólidas y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo la primera Superficie Sólida del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club.



**HIMACS. Because Quality Wins.**

Para obtener más información, visite nuestra web y nuestra [área de prensa](#).

*Let's connect!*



\***HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.